

Garant

Frezy torusowe z VHM GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC / R1: 16/4,0 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206255 16/4,0
GTIN	4062406156312
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Długość robocza wg DIN 6527.

Wszystkie wymiary wg DIN.

Tolerancja: promień ostrzy **RS₁ = ± 0,01 mm.**

Zastosowanie:

Specjalnie do obróbki z dużymi prędkościami,
do frezowania kopiowego przy produkcji form i narzędzi.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 31 mm

Promień ostrza R₁: 4 mm

wysięg L₁ z szyjką: 42 mm

Ø szyjki D₁: 15,8 mm

długość całkowita L: 92 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	16 mm
Liczba zębów Z	3
posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,18 mm
współczynnik korekcyjny f _z	3

chwyt	DIN 6535 HA h6
długość całkowita L	92 mm
Promień ostrza R_1	4 mm
\varnothing szyjki D_1	15,8 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,2 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	31 mm
długość ostrzy L_c	31 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni
\varnothing ostrzy D_c	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	31 mm
wysięg L_1 z szyjką	42 mm
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6

pierścień barwny

żółty

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB