



Wysokowydajne frezy MFH mini, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 16/2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	221960 16/2
GTIN	4960664741038
Klasa artykułu	250

Opis

Wysokowydajne frezy MFH mini 16/2 mm chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

Ø D₃: 8 mm

maksymalna głębokość skrawania a_{p maks.}: 1 mm

długość całkowita L_{ges}: 25 mm

gwint uchwytu M: M8

pasująca wymienna płytki skrawająca: LOGU 0303..

Opis techniczny

gwint uchwytu M	M8
Ø D ₃	8 mm
długość całkowita L _{ges}	25 mm
Liczba ostrzy Z	2
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.}	1 mm
pasująca wymienna płytki skrawająca	LOGU 0303..
Ø ostrzy D _c	16 mm
śruba mocująca płytki obracane	229713 (8IP; 1,2 Nm)
chłodzenie wewnętrzne	tak
Seria	Wysokowydajne frezy MFH mini

wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC

Akcesoria

Śruby mocujące	229713
----------------	--------