

**Wysokowydajne frezy MFH mini, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 20/3mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 221960 20/3 |
| GTIN | 4960664741069 |
| Klasa artykułu | 250 |

Opis techniczny

| | |
|----------------------------------------------------|----------------------|
| śruba mocująca płytki obracane | 229713 (8IP; 1,2 Nm) |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ | 1 mm |
| pasująca wymienna płytka skrawająca | LOGU 0303.. |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| długość całkowita L_{ges} | 30 mm |
| Ø ostrzy D_c | 20 mm |
| Ø D_3 | 13 mm |
| gwint uchwyty M | M10 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$ | 11,3 mm |
| Frez obiegowy Ø $D_{\text{min.}}$ | 33 mm |
| Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$ | 1,52 stopni |
| Frez obiegowy Ø $D_{\text{maks.}}$ | 38 mm |
| wykonanie chwytu | z gwintem |
| Zastosowanie frezu | Wcinanie |

| | |
|---------------------|----------------------------|
| Zastosowanie frezu | Ramping |
| Zastosowanie frezu | Frezowanie cyrkulacyjne |
| Strategia skrawania | HPC |
| Rodzaj produktu | Głowice z gwintem (RD..10) |

Aksesoria

| | |
|----------------|--------|
| Śruby mocujące | 229713 |
|----------------|--------|