

Garant**Wiertła stopniowe z VHM GARANT Master Steel FEED, z możliwością konfiguracji powyżej 10 sztuk, TiAlN, do gwintu: 4,51-5,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	125042 4,51-5,5
GTIN	4062406159887
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Wiertła stopniowe, szlifowane na gotowo według zamówienia.

Do wiercenia otworów i pogłębień pod kątem 90° w jednej operacji bez zmiany narzędzia.

Wiertło z 3 ostrzami, stworzone specjalnie do zastosowania przy **bardzo wysokich posuwach**.

Nadaje się doskonale do zastosowania na obrabiarkach o dużej mocy i w stabilnych warunkach obróbki.

Tolerancja średnicy pierwszy stopień: h7.

wskazówka:

Możliwość konfiguracji \varnothing nominalnej i długość stopni (swobodny wybór w zakresie podanym w tabeli) i szlifowane według zamówienia.

Liczba zębów Z: 3

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

$\varnothing D_2$ 2. stopnia ze sfazowaniem h7: 6 mm

Wysokość stopni L_1 min. - maks.: 5,5 - 15,4 mm

Długość rowków wiórowych L_c : 28 mm

długość całkowita L: 66 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,28 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba zębów Z	3
Długość rowków wiórowych L_c	28 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,28 mm/obr,

Ø chwytu D_s	6 mm
Ø D_2 2. stopnia ze sfazowaniem h7	6 mm
długość całkowita L	66 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Wysokość stopni L_1 min. - maks.	5,5 - 15,4 mm
Ø nom. D_c	4,51 - 5,5 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja Ø nominalnej	m7
kąt wierzchołkowy	145 stopni
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertło stopniowe