

Garant

Wiertła stopniowe z VHM GARANT Master Steel FEED, z możliwością konfiguracji powyżej 10 sztuk, TiAlN, do gwintu: 8,51-9,5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	125042 8,51-9,5
GTIN	4062406159924
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Wiertła stopniowe, szlifowane na gotowo według zamówienia.

Do wiercenia otworów i pogłębień pod kątem 90° w jednej operacji bez zmiany narzędzia.

Wiertło z 3 ostrzami, stworzone specjalnie do zastosowania przy **bardzo wysokich posuwach**.

Nadaje się doskonale do zastosowania na obrabiarkach o dużej mocy i w stabilnych warunkach obróbki.

Tolerancja średnicy pierwszy stopień: h7.

wskazówka:

Możliwość konfiguracji \varnothing nominalnej i długość stopni (swobodny wybór w zakresie podanym w tabeli) i szlifowane według zamówienia.

Liczba zębów Z: 3

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

$\varnothing D_2$ 2. stopnia ze sfazowaniem h7: 10 mm

Wysokość stopni L_1 min. - maks.: 9,5 - 25,85 mm

Długość rowków wiórowych L_c : 47 mm

długość całkowita L: 89 mm

\varnothing chwytu D_s : 10 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,44 mm/obr,

Opis techniczny

$\varnothing D_2$ 2. stopnia ze sfazowaniem h7	10 mm
długość całkowita L	89 mm
Liczba zębów Z	3

chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,44 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L _c	47 mm
Ø chwytu D _s	10 mm
Wysokość stopni L ₁ min. - maks.	9,5 - 25,85 mm
Ø nom. D _c	8,51 - 9,5 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja Ø nominalnej	m7
kąt wierzchołkowy	145 stopni
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertło stopniowe