Garant

Wiertła stopniowe z VHM GARANT Master Steel FEED, z możliwością konfiguracji powyżej 15 sztuk, TiAlN, do gwintu: 15,51-17,5mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	125043 15,51-17,5
GTIN	4062406160067
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:
Wiertła stopniowe, szlifowane na gotowo według zamówienia.
Do wiercenia otworów i pogłębień pod kątem 90° w jednej operacji bez zmiany narzędzia.
Wiertło z 3 ostrzami, stworzone specjalnie do zastosowania przy **bardzo wysokich posuwach.**
Znakomicie nadaje się do maszyn z dużym poborem mocy i stabilnych warunków obróbki.
Tolerancja wiertła (∅ nom.): m7.
Tolerancja pierwszego stopnia (∅ nom. D_2): h7.
wskazówka:
Możliwość konfiguracji ∅ nominalnej i długość stopni (swobodny wybór w zakresie podanym w tabeli) i szlifowane według zamówienia.

Opis techniczny

Liczba zębów Z	3
∅ chwytu D_s	18 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm^2	0,61 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L_c	73 mm
∅ D_2 2. stopnia ze sfazowaniem h7	18 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
długość całkowita L	123 mm
Wysokość stopni L_1 min. - maks.	17,5 - 40,15 mm

∅ nom. D_C	15,51 - 17,5 mm
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja ∅ nominalnej	m7
kąt wierzchołkowy	145 stopni
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertło stopniowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm²	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 750 N/mm²	nadaje się	140 m/min	P
Stal < 900 N/mm²	nadaje się	130 m/min	P
Stal < 1100 N/mm²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 1400 N/mm²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się	60 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm²	nadaje się	60 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm²	nadaje się	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	nadaje się warunkowo	40 m/min	S
GG	nadaje się	130 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	80 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		