

Garant**Wiertła stopniowe z VHM GARANT Master Steel FEED, z możliwością konfiguracji powyżej 20 sztuk, TiAlN, do gwintu: 6,51-7,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	125044 6,51-7,5
GTIN	4062406160104
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Wiertła stopniowe, szlifowane na gotowo według zamówienia.

Do wiercenia otworów i pogłębień pod kątem 90° w jednej operacji bez zmiany narzędzia.

Wiertło z 3 ostrzami, stworzone specjalnie do zastosowania przy **bardzo wysokich posuwach**.

Znakomicie nadaje się do maszyn z dużym poborem mocy i stabilnych warunków obróbki.

Tolerancja wiertła (\varnothing nom.): m7.

Tolerancja pierwszego stopnia (\varnothing nom. D_2): h7.

wskazówka:

Możliwość konfiguracji \varnothing nominalnej i długość stopni (swobodny wybór w zakresie podanym w tabeli) i szlifowane według zamówienia.

Opis techniczny

posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,37 mm/obr,
\varnothing chwytu D_s	8 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Długość rowków wiórowych L_c	41 mm
Liczba zębów Z	3
$\varnothing D_2$ 2. stopnia ze sfazowaniem h7	8 mm
długość całkowita L	79 mm
Wysokość stopni L_1 min. - maks.	7,5 - 22,55 mm

Ø nom. D _c	6,51 - 7,5 mm
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja Ø nominalnej	m7
kąt wierzchołkowy	145 stopni
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertło stopniowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	140 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	130 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się	60 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	40 m/min	S
GG	nadaje się	130 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	80 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		

