

**Garant****Zestawy ostrzy HiPer-Drill m7, HB3040, Ø D: 19mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	231645 19
GTIN	4062406162887
Klasa artykułu	21M

**Opis****Wykonanie:**

Pryzmatyczne oszlifowany zestaw ostrzy zapewnia dokładne pozycjonowanie i stabilne osadzenie.

Dokładność ruchu obrotowego w stanie zamontowanym  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Do otworów o dokładności do IT9.

**Specjalne zaostrenie w kształcie piramidy**, optymalne nawiercanie – nawet w niestabilnych warunkach oraz przy długim wysięgu narzędzia.

Przykładowo przy obróbce blach i wsporników stalowych. Nadaje się również do wiercenia pakietowego.

**wskazówka:**

Głębokość wiercenia bez chłodzenia wewnętrznego maksymalnie  $1 \times D$ .

Parametry skrawania dotyczą korpusów wiertarskich  $5 \times D$ .

Otwory pilotowe stosować tylko z zestawem ostrzy tego samego typu.

**Opis techniczny**

Seria	HiPer-Drill
do elementu podstawowego w rozmiarze	19 mm

Ø D	19 mm
zastosowanie wiertła	Wiercenie pakietowe
posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,3 mm/obr.
liczba wymian/ostrzy	1
powłoka	TiAlN
kąt wierzchołkowy	160 stopni
Gatunek	HB3040
Materiał ostrza	HM
Semi-Standard	tak
Liczba ostrzy Z	2
Rodzaj produktu	Wkładka skrawająca do wiercenia

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	140 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	100 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	80 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		