

**Garant****Zestawy ostrzy HiPer-Drill m7, HB3040, Ø D: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	231645 16
GTIN	4062406162795
Klasa artykułu	21M

**Opis****Wykonanie:**

Pryzmatyczne oszlifowany zestaw ostrzy zapewnia dokładne pozycjonowanie i stabilne osadzenie.

Dokładność ruchu obrotowego w stanie zamontowanym  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Do otworów o dokładności do IT9.

**Specjalne zaostrenie w kształcie piramidy**, optymalne nawiercanie – nawet w niestabilnych warunkach oraz przy długim wysięgu narzędzia do  $12 \times D$ .

Przykładowo przy obróbce blach i wsporników stalowych. Nadaje się również do wiercenia pakietowego.

**wskazówka:**

Głębokość wiercenia bez chłodzenia wewnętrznego maksymalnie  $1 \times D$ .

Inne wymiary na zamówienie. Parametry skrawania dotyczą korpusów wiertarskich  $5 \times D$ .

Otwory pilotowe stosować tylko z zestawem ostrzy tego samego typu.

kąt wierzchołkowy: 120 stopni

zastosowanie wiertel: Wiercenie pakietowe

dla elementu podstawowego Ø D: 16 mm

posuw f w stali  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,26 mm/obr.

**Opis techniczny**

Ø D	16 mm
dla elementu podstawowego Ø D	16 mm
Seria	HiPer-Drill
zastosowanie wiertel	Wiercenie pakietowe
posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/obr.
liczba wymian/ostrzy	1
powłoka	TiAlN
zastosowanie	warunkowo nawiercanie skośne
zastosowanie	warunkowo wiercenie pakietowe
Gatunek	HB3040
Materiał ostrza &nbsp;	HM
kąt wierzchołkowy	120 stopni
Liczba ostrzy Z	2
Rodzaj produktu	Wkładka skrawająca do wiercenia