

**Garant****Zestawy ostrzy HiPer-Drill m7, HB3040, Ø D: 18mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 231645 18     |
| GTIN             | 4062406162863 |
| Klasa artykułu   | 21M           |

**Opis****Wykonanie:**

Pryzmatyczne oszlifowany zestaw ostrzy zapewnia dokładne pozycjonowanie i stabilne osadzenie.

Dokładność ruchu obrotowego w stanie zamontowanym  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Do otworów o dokładności do IT9.

**Specjalne zaostrenie w kształcie piramidy**, optymalne nawiercanie – nawet w niestabilnych warunkach oraz przy długim wysięgu narzędzia.

Przykładowo przy obróbce blach i wsporników stalowych. Nadaje się również do wiercenia pakietowego.

**wskazówka:**

Głębokość wiercenia bez chłodzenia wewnętrznego maksymalnie  $1 \times D$ .

Parametry skrawania dotyczą korpusów wiertarskich  $5 \times D$ .

Otwory pilotowe stosować tylko z zestawem ostrzy tego samego typu.

**Opis techniczny**

|                                      |             |
|--------------------------------------|-------------|
| Seria                                | HiPer-Drill |
| do elementu podstawowego w rozmiarze | 18 mm       |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Ø D                                     | 18 mm                           |
| zastosowanie wiertła                    | Wiercenie pakietowe             |
| posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,3 mm/obr.                     |
| liczba wymian/ostrzy                    | 1                               |
| powłoka                                 | TiAlN                           |
| kąt wierzchołkowy                       | 160 stopni                      |
| Gatunek                                 | HB3040                          |
| Materiał ostrza                         | HM                              |
| Semi-Standard                           | tak                             |
| Liczba ostrzy Z                         | 2                               |
| Rodzaj produktu                         | Wkładka skrawająca do wiercenia |

### Dane użytkownika

|                              | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 140 m/min      | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 120 m/min      | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 100 m/min      | P       |
| żeliwo szare (sferoidalne)   | nadaje się warunkowo | 80 m/min       | K       |
| maksymalnie na mokro         | nadaje się           |                |         |
| minimalnie na mokro          | nadaje się warunkowo |                |         |
| suchy                        | nadaje się warunkowo |                |         |