

**Garant****Rozwiertaki maszynowe, czołowe** **Możliwość konfiguracji średnicy i pasowania, bez powłoki, Ø nom. DC: 8,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	162830 8,5
GTIN	4062406166427
Klasa artykułu	10N

**Opis****Wykonanie:**

Czołowo skrawający rozwiertak maszynowy zapewniający możliwie **najdokładniejsze utrzymywanie wymiarów. Zoptymalizowane skrawanie czołowe** umożliwia **precyzję dokładności prowadzenia w osi** wierconego otworu. Wersja z rowkami prostymi i **długimi rowkami wiórowymi** zapewniająca optymalne odprowadzanie wiórow.

**Zastosowanie:**

Do korekty niewielkich błędów pozycjonowania powstałych podczas wcześniejszej obróbki otworów. Do wykonywania otworów leżących za sobą dokładnie w jednej linii. W przypadku wysokich wymagań dotyczących prostoliniowości otworu. Rozwiercanie aż do podstawy otworu oraz otworów przelotowych.

**Opis techniczny**

Skrawanie czołowe	3 mm
Liczba ostrzy Z	6
długość ostrzy L <sub>c</sub>	24 mm
długość całkowita L	117 mm
zakres Ø	8,201 - 8,63 mm
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	71 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	8,5 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS E

norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	Kołek walcowy z e9
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Phillips-BIT

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	25 m/min	N
Al	nadaje się	15 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	10 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	10 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	10 m/min	K
CuZn	nadaje się	20 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		