

**Wiertła wysokowydajne VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 10,3mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122355 10,3
GTIN	4045197393586
Klasa artykułu	12E

Opis**Wykonanie:**

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -
dzięki temu ścin skrawający wykazuje
dużą dokładność centrowania. Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych
dają **krótkie wióry**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany jest nowy wyrób nr 122508.

Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,22 mm/obr,
Ø nom. D _c	10,3 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L _c	55 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	12 mm
długość całkowita L	102 mm
Norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	39,6 mm

Karta danych

powłoka	TiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HE z h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	240 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się warunkowo	65 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	S
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przyłącze	nadaje się warunkowo		