

Garant
Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,1 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122380 1,1
GTIN	4045197262516
Klasa artykułu	11E

Opis
Wykonanie:
Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -

duża dokładność centrowania. Proste ostrza główne z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry**.

Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122385**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122380 + 12900HE**.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 5,4 mm

długość całkowita L: 45 mm

Ø chwytu D_s : 4 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm²: 0,05 mm/obr,

Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
Liczba ostrzy Z	2

Ø nom. D _c	1,1 mm
Długość rowków wiórowych L _c	7 mm
posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,05 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	4 mm
długość całkowita L	45 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	5,4 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte