

**Garant****Głowice do kopiowania i planowania, z gwintem, Ø D: 25mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212620 25
GTIN	4062406183820
Klasa artykułu	210

**Opis****Wykonanie:**

bez chłodzenia wewnętrznego.

Dokładne osadzenie płytek skrawających dzięki optymalnie dobranym tolerancjom płytek i gniazd płytek. Zapewniona wysoka dokładność przy wymianie:  $\pm 0,015$  mm.

**Zastosowanie:**

Uniwersalne zastosowanie, do wykańczania i półwykańczania.

**Stal** – do ogólnego stosowania w budowie form i matryc.

**wskazówka:**

Prędkość obrotową obliczać odpowiednio do średnicy skutecznej  $D_w$ .

**Opis techniczny**

gwint uchwytu M	M12
Ø $D_2$	21 mm
Ø ostrzy $D_c$	25 mm
Ø $D_1$ h6	12,5 mm
chłodzenie wewnętrzne	nie
długość l	35 mm
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita $L_{ges}$	35 mm
śruba mocująca płytki obracane	219875 (25IP 6,0 Nm)

wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Frezowanie kopiowe
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

## Akcesoria

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 25IP	674252 25IP
Wkrętak dynamometrycznyze skalą, uchwyt grotów wymiennych maksymalny moment obrotowy 1600 cNm	659906 1600
Śruby mocujące	219874
Groty 8 mm, z magnesemz uchwytem bitów 1/4 cala długość całkowita 50 mm	659874 50
Wkrętak dynamometrycznyze skalą, uchwyt grotów wymiennych maksymalny moment obrotowy 1600 cNm	659957 1600