

Garant**Głowice do kopiowania i planowania, z gwintem, Ø D: 32mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212620 32
GTIN	4062406183844
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

bez chłodzenia wewnętrznego.

Dokładne osadzenie płytek skrawających dzięki optymalnie dobranym tolerancjom płytek i gniazd płytek. Zapewniona wysoka dokładność przy wymianie: $\pm 0,015$ mm.

Zastosowanie:

Uniwersalne zastosowanie, do wykańczania i półwykańczania.

Stal – do ogólnego stosowania w budowie form i matryc.

wskazówka:

Prędkość obrotową obliczać odpowiednio do średnicy skutecznej D_w .

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	32 mm
Ø D_1 h6	17 mm
gwint uchwytu M	M16
śruba mocująca płytki obracane	219876 (30IP 6,0 Nm)
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L_{ges}	45 mm
chłodzenie wewnętrzne	nie
Ø D_2	30 mm
długość 1	45 mm

wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Frezowanie kopiowe
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

Wkrętak dynamometryczny ze skalą, uchwyt grotów wymiennych maksymalny moment obrotowy 1600 cNm	659906 1600
Śruby mocujące	219874
Groty 8 mm, z magnesem z uchwytem bitów 1/4 cala długość całkowita 50 mm	659874 50
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 30IP	674252 30IP
Wkrętak dynamometryczny ze skalą, uchwyt grotów wymiennych maksymalny moment obrotowy 1600 cNm	659957 1600