

**Garant****Frezy trzpieniowe z VHM GARANT Master Alu HPC, bez powłoki, Ø e8 DC: 10Dmm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 201070 10D    |
| GTIN             | 4062406186357 |
| Klasa artykułu   | 11Z           |

**Opis****Wykonanie:**

**Precyzyjnie wyważone narzędzia**, szczególnie dobrze nadają się do zastosowania we **wrzecionach szybkobieżnych**. Specjalna geometria zapewniająca zoptymalizowane odprowadzanie wiórów dzięki **nowej metodzie wyważania**.

Najwyższa stabilność ruchu bez bicia, **zapewniająca najwyższą jakość powierzchni**.

**Opis techniczny**

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Ø szyjki $D_1$   | 9,2 mm                    |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór | 0,1 mm                    |
| Dokładność wyważenia z chwytem                                     | G 1,8 z HA                |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór         | 0,12 mm                   |
| Tolerancja Ø nominalnej  | e8                        |
| Liczba zębów Z   | 1                         |
| Ø chwytu $D_s$   | 10 mm                     |
| Ø ostrzy $D_c$   | 10 mm                     |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe |
| długość całkowita L  | 55 mm                     |
| długość ostrzy $L_c$   | 10 mm                     |

|   |   |
|---|---|
| Kąt linii śrubowej  | 30 stopni   |
| chwyt   | Trzpień walcowy                                   |
| wysięg L <sub>1</sub> z szyjką  | 16 mm   |
| Kąt sfazowania naroży   | 90 stopni   |
| Seria   | Master Alu  |
| powłoka   | bez powłoki                                       |
| Materiał ostrza   | VHM   |
| norma   | Norma zakładowa                                   |
| typ   | W   |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD |
| chłodzenie wewnętrzne   | nie   |
| Strategia skrawania   | HPC   |
| pierścień barwny  | żółty   |
| Rodzaj produktu   | Głowice jeżowe                                    |

### Dane użytkownika

|                                    | przydatność | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|------------------------------------|-------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne        | nadaje się  | 180 m/min      | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)     | nadaje się  | 140 m/min      | N       |
| Al > 10% Si:                       | nadają się  | 105 m/min      | N       |
| PMMA (polimetakrylan metylu) akryl | nadają się  | 180 m/min      | N       |
| PE-HD                              | nadają się  | 130 m/min      | N       |
| PA 66                              | nadają się  | 150 m/min      | N       |
| PEEK                               | nadają się  | 130 m/min      | N       |

|                      |                                 |           |   |
|----------------------|---------------------------------|-----------|---|
| PF 31                | nadają się                      | 110 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich   | nadają się warunkowo            | 180 m/min | N |
| Cu                   | nadają się                      | 140 m/min | N |
| CuZn                 | nadają się                      | 180 m/min | N |
| maksymalnie na mokro | nadaje się                      |           |   |
| minimalnie na mokro  | nadają się warunkowo            |           |   |
| suchy                | nadaje się warunkowo            |           |   |
| <del>przyłącze</del> | <del>nadaje się warunkowo</del> |           |   |

**Usługi**

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB