

## Garant

### Frezy trzpieniowe z VHM GARANT Master Alu HPC, bez powłoki, Ø e8 DC: 12E mm



#### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 201070 12E    |
| GTIN             | 4062406186425 |
| Klasa artykułu   | 11Z           |

#### Opis

##### Wykonanie:

**Precyzyjnie wyważone narzędzia**, szczególnie dobrze nadają się do zastosowania we **wrzecionach szybkobieżnych**. Specjalna geometria zapewniająca zoptymalizowane odprowadzanie wiórów dzięki **nowej metodzie wyważania**.

Najwyższa stabilność ruchu bez bicia, **zapewniająca najwyższą jakość powierzchni**.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 1

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: Trzpień walcowy

Dokładność wyważenia z chwytem: G 1,8 z HA

Liczba zębów Z: 1

długość ostrzy  $L_c$ : 21 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 33 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 11 mm

długość całkowita L: 70 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

#### Opis techniczny

|  |                 |
|--|-----------------|
| chwyt  | Trzpień walcowy |
| Dokładność wyważenia z chwytem                             | G 1,8 z HA      |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór | 0,12 mm         |

|  |  |
|--|--|
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór                 | 0,1 mm   |
| $\varnothing$ ostrzy $D_c$   | 12 mm  |
| współczynnik korekcyjny $f_z$  | 1  |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu                  | 21 mm  |
| długość ostrzy $L_c$   | 21 mm  |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 21 mm  |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$   | 12 mm  |
| Kąt linii śrubowej   | 30 stopni  |
| Liczba zębów Z   | 1  |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe                                  |
| długość całkowita L  | 70 mm  |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej  | e8   |
| $\varnothing$ szyjki $D_1$   | 11 mm  |
| wysięg $L_1$ z szyjką  | 33 mm  |
| Kąt sfazowania naroży  | 90 stopni  |
| Seria  | GARANT Master Alu  |
| powłoka  | bez powłoki  |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;  | VHM  |
| norma  | Norma zakładowa  |
| typ  | W  |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                     | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$ |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                     | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$ |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie  |
| Strategia skrawania  | HPC  |
| pierścień barwny   | żółty  |
| Rodzaj produktu  | Frezy trzpieniowe  |

---

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB