

**Garant****Frezy trzpieniowe z VHM GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø e8 DC: 8Dmm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201075 8D
GTIN	4062406186586
Klasa artykułu	11Z

**Opis****Wykonanie:**

**Precyzyjnie wyważone narzędzia**, szczególnie dobrze nadają się do zastosowania we **wrzecionach szybkoobrotowych**. Specjalna geometria zapewniająca zoptymalizowane odprowadzanie wiórów dzięki **nowej metodzie wyważania**.

Najwyższa stabilność ruchu bez bicia, **zapewniająca najwyższą jakość powierzchni**.

**Opis techniczny**

długość całkowita L	70 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	14 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	7,4 mm
Liczba zębów Z	1
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Dokładność wyważenia z chwytem	G 1,8 z HA
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	8 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	43 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	8 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
chwyt	Trzpień walcowy
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Seria	Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	480 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	440 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	400 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	200 m/min	N
PE-HD	nadają się	160 m/min	N
PA 66	nadają się	200 m/min	N
PEEK	nadają się	150 m/min	N
PF 31	nadają się	130 m/min	N

PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadają się	180 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadają się	160 m/min	N
PA 66 GF30	nadają się	150 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadają się	130 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadają się	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	300 m/min	N
Cu	nadają się	160 m/min	N
CuZn	nadają się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadają się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłacz	nadają się		

**Usługi**

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB