

**Nawiertaki NC HSS-E-PM 90° N, TiAlN, Ø h6: 5 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 112060 5 |
| GTIN | 4045197741509 |
| Klasa artykułu | 11A |

Opis**Wykonanie:**

Od Ø 6 mm włącznie, z powierzchnią zabierakową wg DIN 1835-B.

Precyzyjne, symetryczne zaszlifowanie wierzchołka z wąskim ścinem ułatwia nawiercanie i zapewnia dużą dokładność nawierceń.

Bardzo stabilne dzięki krótkim rowkom wiórowym.

Wysokowydajny nawiertak NC.

Materiał skrawający z podłoża uzyskanego w technologii metalurgii proszków **do dużych wymagań** odnośnie trwałości i dokładności centrowania. Bardzo dobra odporność na zużycie w stalach nierdzewnych.

wskazówka:

Stosować prędkość obrotową przewidzianą dla rzeczywistej Ø otworu, a nie dla Ø zewnętrznej nawiertaka.

Materiał ostrza

 ; HSS E PM

norma: Norma zakładowa

typ: N

Tolerancja Ø nominalnej: h6

kąt wierzchołkowy: 90 stopni

chłodzenie wewnętrzne: false

chwyt: DIN 1835 B z h6

Długość rowków mocujących: 15 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 60 mm

Ø chwytu: 5 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,04 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|-----------------|
| posuw f w stali < 900 N/mm ² | 0,04 mm/obr, |
| Ø chwytu | 5 mm |
| Ø nomin. | 5 mm |
| tolerancje chwytu | h6 |
| długość całkowita L _{całk.} | 60 mm |
| Długość rowków mocujących | 15 mm |
| chwyt | DIN 1835 B z h6 |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | HSS E PM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | N |
| Tolerancja Ø nominalnej | h6 |
| kąt wierzchołkowy | 90 stopni |
| chłodzenie wewnętrzne | false |
| pierścień barwny | bez |