



Nawiertaki NC HSS-E-PM 90° N, TiAlN, Ø h6: 3 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	112060 3
GTIN	4045197741479
Klasa artykułu	11A

Opis

Wykonanie:

Od Ø 6 mm włącznie, z powierzchnią zabierakową wg DIN 1835-B.

Precyzyjne, symetryczne zaszlifowanie wierzchołka z wąskim ścinem ułatwia nawiercanie i zapewnia dużą dokładność nawierceń.

Bardzo stabilne dzięki krótkim rowkom wiórowym.

Wysokowydajny nawiertak NC.

Materiał skrawający z podłoża uzyskanego w technologii metalurgii proszków **do dużych wymagań** odnośnie trwałości i dokładności centrowania. Bardzo dobra odporność na zużycie w stalach nierdzewnych.

wskazówka:

Stosować prędkość obrotową przewidzianą dla rzeczywistej Ø otworu, a nie dla Ø zewnętrznej nawiertaka.

Materiał ostrza

 ; HSS E PM

norma: Norma zakładowa

typ: N

Tolerancja Ø nominalnej: h6

kąt wierzchołkowy: 90 stopni

chłodzenie wewnętrzne: false

chwyt: DIN 1835 B z h6

Długość rowków mocujących: 12 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 46 mm

Ø chwytu: 3 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,03 mm/obr,

Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
-------------------	----

Ø chwytu	3 mm
Ø nomin.	3 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	46 mm
posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/obr,
Długość rowków mocujących	12 mm
chwyt	DIN 1835 B z h6
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS E PM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	h6
kąt wierzchołkowy	90 stopni
chłodzenie wewnętrzne	false
pierścień barwny	bez