

**Nawiertaki NC HSS-E-PM 90° N, TiAlN, Ø DC h6: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	112060 8
GTIN	4045197741523
Klasa artykułu	11A

**Opis****Wykonanie:**

Od Ø 6 mm włącznie, z powierzchnią zabierakową wg DIN 1835-B.

Precyzyjne, symetryczne zaszlifowanie wierzchołka z wąskim ścinem ułatwia nawiercanie i zapewnia dużą dokładność nawierceń.

Bardzo stabilne dzięki krótkim rowkom wiórowym.

**Wysokowydajny nawiertak NC.**

Materiał skrawający z podłoża uzyskanego w technologii metalurgii proszków **do dużych wymagań** odnośnie trwałości i dokładności centrowania. Bardzo dobra odporność na zużycie w stalach nierdzewnych.

**wskazówka:**

Stosować prędkość obrotową przewidzianą dla rzeczywistej Ø otworu, a nie dla Ø zewnętrznej nawiertaka.

chłodzenie wewnętrzne: nie

chwyt: DIN 1835 B z h6

Długość rowków mocujących: 25 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 79 mm

Ø chwytu: 8 mm

posuw  $f$  w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,07 mm/obr,

**Opis techniczny**

Ø nom. $D_c$	8 mm
tolerancje chwytu	h6
posuw $f$ w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/obr,
Ø chwytu $D_s$	8 mm

długość całkowita L	79 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	25 mm
chwyt	DIN 1835 B z h6
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	h6
kąt wierzchołkowy	90 stopni
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez

## Akcesoria

Nawiertak NC HSS-E-PM nr 112060 ze skrzynią z tworzywa sztucznego 90° Typ 6-12

112106 6-12