

**Nawiertaki NC HSS-E-PM 90° N, TiAlN, Ø DC h6: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	112060 12
GTIN	4045197741547
Klasa artykułu	11A

Opis**Wykonanie:**

Od Ø 6 mm włącznie, z powierzchnią zabierakową wg DIN 1835-B.

Precyzyjne, symetryczne zaszlifowanie wierzchołka z wąskim ścinem ułatwia nawiercanie i zapewnia dużą dokładność nawierceń.

Bardzo stabilne dzięki krótkim rowkom wiórowym.

Wysokowydajny nawiertak NC.

Materiał skrawający z podłoża uzyskanego w technologii metalurgii proszków **do dużych wymagań** odnośnie trwałości i dokładności centrowania. Bardzo dobra odporność na zużycie w stalach nierdzewnych.

wskazówka:

Stosować prędkość obrotową przewidzianą dla rzeczywistej Ø otworu, a nie dla Ø zewnętrznej nawiertaka.

chłodzenie wewnętrzne: nie

chwyt: DIN 1835 B z h6

Długość rowków mocujących: 30 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 102 mm

Ø chwytu: 12 mm

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,07 mm/obr,

Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
Ø chwytu D_s	12 mm
posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/obr,
Ø nom. D_c	12 mm

długość całkowita L	102 mm
Długość rowków wiórowych L _c	30 mm
chwyt	DIN 1835 B z h6
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS E PM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	h6
kąt wierzchołkowy	90 stopni
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez

Akcesoria

Nawiertak NC HSS-E-PM nr 112060 ze skrzynią z tworzywa sztucznego 90° Typ 6-12

112106 6-12