

**3M**

**Tarcze ściernie do obróbki zgrubnej CUBITRON™ II, Ø tarczy x grubość tarczy: 125X7 mm**



## Dane zamówienia

Numer katalogowy	560451 125X7
GTIN	4046719940028
Klasa artykułu	53M

## Opis

### Wykonanie:

- Ziarno, spoiwo, aktywne dodatki ściernie jak również zbrojenie ściernic do obróbki zgrubnej są optymalnie dostosowane do przeznaczenia pod względem wysokiej wydajności i trwałości;
- Kształty: Ściernice do obróbki zgrubnej odsadzone (kształt 27, 28, 29);
- kąt szlifowania od 20° do 30°;
- Zastosowanie: do elektrycznych i pneumatycznych szlifierek kątowych o maks. prędkości obwodowej 80 m/s, do szlifowania spoin, płaszczyzn i krawędzi.

Tarcze ściernie do obróbki zgrubnej z **precyzyjnie uformowanym ziarnem ceramicznym Cubitron™II do obróbki stali INOX i stali węglowej**. Bardzo duża wydajność i długa trwałość. Niewielki docisk ułatwia pracę.

### Specyfikacja:

#### A36Q-BF.

oznaczenie ziarnistości: Ceramika  
 zawartość żelaza, siarki i chloru: < 0,1 %  
 zalecany kąt przyłożenia: 20-30 stopni  
 zoptymalizowane dla materiału: stal  
 zoptymalizowane dla materiału: INOX

maks. prędkość obwodowa: 80 m/s

opis kształtu: odsadzone,

Ø otworu: 22,23 mm

## Opis techniczny

grubość tarczy	7 mm
Ø otworu	22,23 mm
Ø tarczy	125 mm
opis kształtu	odsadzone,
Materiały ścierne	ziarno ceramiczne
oznaczenie ziarnistości	Ceramika
specyfikacja	A36Q-BF
zawartość żelaza, siarki i chloru	< 0,1 %
zalecany kąt przyłożenia	20-30 stopni
zoptymalizowane dla materiału	stal
zoptymalizowane dla materiału	INOX
maks. prędkość obwodowa	80 m/s