

**Gwintowniki maszynowe HSS-E 6H, TiN, M× skok gw.: 10X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137150 10X1,25
GTIN	4045197745637
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Powłoka o dużej twardości. Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następczy to nr 137160.

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 100 mm

Ø chwytu: 7 mm

chwyt kwadratowy: 5,5 mm

Ø otworu rdzenia: 8,8 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	10 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
kąt nacięcia	50 stopni
chwyt kwadratowy	5,5 mm
Materiał ostrza ;	HSS E
Liczba ostrzy Z	3

skok gwintu	1,25 mm
liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	8,8 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	100 mm
Ø chwytu	7 mm
norma	DIN 374
głębokość gwintu	24 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	MF 10×1,25
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone