

Garant**Gwintowniki maszynowe DIN 376, waporyzowane, M: M3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	134980 M3
GTIN	4045197745651
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

wszystkie wielkości = DIN 376 (= zmniejszona średnica chwytu) – do obróbki na większych głębokościach.

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	2,2 mm
Materiał ostrza	HSS E
skok gwintu	0,5 mm
norma	DIN 376
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Ø gwintu	3 mm
długość całkowita L	56 mm
liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	2,5 mm
głębokość gwintu	9 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M3
powłoka	waporyzowane

Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
CuZn	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		