

**Garant****Gwintowniki maszynowe, TiCN, MF: 12X1,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132861 12X1,5
GTIN	4045197745736
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Stabilne wykonanie.****Zalecenie:**

W przypadku **bardzo twardych stali TOOLOX i HARDOX zalecamy wykonanie  $\varnothing$  otworu pod gwint** od 0,05 do 0,3 mm większej, niż wymaga tego norma DIN (patrz tabela). Zastosowanie tylko z uchwytem posiadającym kompensację długości – również w obrabiarkach ze synchronizowanym napędem wrzecion.

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

&amp;nbsp;: HSS E PM

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

 $\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 9 mmChwyt kwadratowy  $\square$ : 7 mm $\varnothing$  otworu rdzenia: 10,5 mm**Opis techniczny**

skok gwintu	1,5 mm
liczba rowków wiórowych	5
$\varnothing$ chwytu $D_s$	9 mm
kąt nacięcia	8 stopni
Liczba ostrzy Z	5

