

**Garant**

**Wiertła skrętne HSS, b. długie N, bez powłoki, Ø DC h8 × długość całkowita L: 4,5X185mm**

**Dane zamówienia**

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 116245 4,5X185 |
| GTIN             | 4045197745798  |
| Klasa artykułu   | 11B            |

**Opis****Wykonanie:**

Z precyzyjnym zaszlifowaniem ostrza.

wysokowydajne wiertła waporyzowane do wiercenia szczególnie głębokich otworów. Koniecznie **zwracać uwagę na częste opróżnianie wiórów.**

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**wskazówka:**

Pasujące nawiertaki NC nr 112103, 112110 i 112160 z **kątem wierzchołkowym 120°** dla większej niezawodności procesu

**Opis techniczny**

|   |              |
|---|--------------|
| Ø nom. $D_c$                                  | 4,5 mm       |
| Tolerancja Ø nominalnej                       | h8           |
| posuw $f$ w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>     | 0,05 mm/obr, |
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 125 mm       |
| norma   | DIN 1869     |
| Ø chwytu $D_s$                                | 4,5 mm       |
| Liczba ostrzy $Z$                             | 2            |
| długość całkowita $L$                         | 185 mm       |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 118,3 mm     |

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| kąt wierzchołkowy     | 118 stopni    |
| chwyt                 | chwyt walcowy |
| powłoka               | bez powłoki   |
| Materiał ostrza       | HSS           |
| typ                   | N             |
| Kąt linii śrubowej    | 38 stopni     |
| chłodzenie wewnętrzne | nie           |
| pierścień barwny      | bez           |
| Rodzaj produktu       | Wiertła kręte |

### Dane użytkownika

|                                | przydatność                        | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne    | po spełnieniu określonych warunków | 50 m/min       | N       |
| aluminium (dające krótki wiór) | po spełnieniu określonych warunków | 32 m/min       | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>   | nadają się                         | 28 m/min       | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>   | nadają się                         | 21 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>   | nadają się                         | 18 m/min       | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | nadają się                         | 5 m/min        | P       |
| żeliwo szare (sferoidalne)     | nadają się                         | 18 m/min       | K       |
| olej                           | nadają się                         |                |         |
| maksymalnie na mokro           | nadają się                         |                |         |