

**Garant**

**Wiertła skrętne HSS, b. długie N, bez powłoki, Ø DC h8 × długość całkowita L: 6X260mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116245 6X260
GTIN	4045197745873
Klasa artykułu	11B

**Opis****Wykonanie:**

Z precyzyjnym zaszlifowaniem ostrza.

wysokowydajne wiertła waporyzowane do wiercenia szczególnie głębokich otworów. Koniecznie **zwracać uwagę na częste opróżnianie wiórów.**

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**wskazówka:**

Pasujące nawiertaki NC nr 112103, 112110 i 112160 z **kątem wierzchołkowym 120°** dla większej niezawodności procesu

**Opis techniczny**

posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/obr,
Ø nom. D <sub>c</sub>	6 mm
norma	DIN 1869
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
długość całkowita L	260 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	180 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	171 mm

kąt wierzchołkowy	118 stopni
chwyt	chwyt walcowy
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS
typ	N
Kąt linii śrubowej	38 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	po spełnieniu określonych warunków	50 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	po spełnieniu określonych warunków	32 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	28 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	21 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	18 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	5 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się	18 m/min	K
olej	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		