

**Garant**

**Precyzyjne pogłębiacze stożkowe VHM ze zmienną podziałką 90°, TiAlN, Ø zewn. Dc: 6,3mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	150388 6,3
GTIN	4045197743756
Klasa artykułu	11M

**Opis****Wykonanie:**

**Wszystkie pogłębiacze z 3 ostrzami. Specjalna geometria z bardzo zmienną podziałką i** odpowiednią obróbką ostrzy. Zaszlifowane promieniowo. Rowki wiórowe szlifowane z pełnego materiału. Nowa, **specjalna powłoka z TiAlN** zapewnia dużą trwałość.

Precyzyjne pogłębiacze stożkowe, których tolerancje wykonawcze są lepsze niż wymogi normy DIN335-C.

**Zalety:**

Bardzo spokojna praca w całym procesie pogłębiania. Brak wibracji zapewnia bardzo dobre wyniki obróbki **przy optymalnej trwałości narzędzia.**

**Zastosowanie:**

Precyzyjne pogłębiacze stożkowe do wykonywania **dokładnych, okrągłych pogłębień 90°**. Nadają się bardzo dobrze prawie do wszystkich materiałów. W porównaniu z pogłębiaczami z HSS wykazują zalety przede wszystkim w przypadku stali o wysokiej wytrzymałości - dzięki wielokrotnie dłuższej trwałości. **Tolerancja chwytu h6** - umożliwia mocowanie w hydraulicznych uchwytach zaciskowych albo w uchwytach termoskurczowych.

**Opis techniczny**

Ø zewnętrzna	6,3 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	5 mm
min. Ø pogłębiacza, do otworów od	1,5 mm
do śrub z łbem stożkowym płaskim DIN 7991	M3

Liczba ostrzy Z	3
długość całkowita L	45 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/obr,
powłoka	TiAlN
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	90 stopni
Materiał ostrza	VHM
Podziałka ostrzy pogłębiacza	nierówne
norma	DIN 335 C
chwyt	Chwyt walcowy z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Pogłębiacz stopniowy i stożkowy

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadają się	80 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	80 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się	60 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	65 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	60 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	50 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	40 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	10 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się	12 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	25 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	15 m/min	S

żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się	35 m/min	K
CuZn	nadają się	70 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	po spełnieniu określonych warunków		
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadają się		
przyłącze	po spełnieniu określonych warunków		