

**Garant****Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,1 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123110 1,1
GTIN	4045197355737
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:****Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -duża dokładność centrowania.**

Szczególnie duża dokładność prostoliniowości dzięki 4 łysinkom prowadzącym, które stabilizują wiertło nawet w bardzo głębokich otworach.

Proste ostrza główne z zaokrąglonymi krawędziami i specjalny kształt rowków tworzą krótki wiór, nawet w przypadku obróbki materiałów dających długie wióry.

**Zaleta:****Wysoka niezawodność procesu i jakość pow. otworu.****Zalecenie:**

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersja **HB**: zamawia się, podając **nr 123115**.

Wersja **HE**: zamawia się, podając **nr 123110 + 129100 HE**.

Strategia skrawania: HPC

norma: norma zakładowa

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 13,4 mm

długość całkowita L: 45 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 4 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,05 mm/obr,

**Opis techniczny**

Długość rowków wiórowych $L_c$	15 mm
posuw $f$ w stali INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6
$\varnothing$ nom. $D_c$	1,1 mm
Liczba ostrzy $Z$	2
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
$\varnothing$ chwytu $D_s$	4 mm
długość całkowita $L$	45 mm
norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	13,4 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	10xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte