

Garant
Wiertła z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 8,7 mm

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122793 8,7 |
| GTIN | 4045197745125 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis
Wykonanie:

 Specjalne zaostrenie do wykonywania **otworów z dnem o kącie 180°**.

Zaleta:

 Specjalne zaostrenie do wykonywania **otworów z dnem o kącie 180°**.

Zalecenie:

Konieczne do bezpiecznego stosowania wiertarek VHM 180°:

- **przy nawiercaniu na płaskich powierzchniach wykonywaniu otworu pilotażowego 1xD za pomocą wiertła pilotowego nr 122736**
- **przy nawiercaniu na powierzchniach pochyłych zredukować do maks. 15°: posuw f na 25% podanej wartości. Po nawiercaniu można zastosować normalną wartość posuwu.**

wskazówka:

 Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

 Kształt **HB**: podawać z **nr 122793 + 129100HB**.

 Kształt **HE**: podawać z **nr 122793 + 129100HE**.

Wiertła z VHM 180° do obróbki aluminium dostarczane na zamówienie.

Nie nadaje się do wykonywania pogłębień do śrub z łbem walcowym wg DIN974-1.

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: m7

 zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 48 mm

długość całkowita L: 103 mm

 Ø chwytu D_s : 10 mm

 posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,15 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|--------------------------------|
| Ø chwytu D_s | 10 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| tolerancje chwytu | h6 |
| Ø nom. D_c | 8,7 mm |
| Długość rowków wiórowych L_c | 61 mm |
| długość całkowita L | 103 mm |
| norma | norma zakładowa |
| posuw f w stali < 900 N/mm ² | 0,15 mm/obr, |
| Tolerancja Ø nominalnej | m7 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 48 mm |
| Semi-Standard | tak |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 5×D |
| kąt wierzchołkowy | 180 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| zastosowanie wiertel | warunkowo baryłkowy |
| zastosowanie wiertel | warunkowo wiercenie poprzeczne |
| zastosowanie wiertel | warunkowo nawiercanie skośne |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Konieczne wiertło pilotowe | tak, wiertła pilotowe |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Usługi

| | |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE | 129100 HE |

