

Garant**Wiertła z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 5,3 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122506 5,3 |
| GTIN | 4045197743985 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis**Wykonanie:**

Specjalne zaostrenie do wykonywania **otworów z dnem o kącie 180°**. Niewielkie siły promieniowe również przy nawiercaniu ukośnych powierzchni do 45°. Kształt rowków wiórowych zapewnia optymalne odprowadzanie wiórów. Z 4 łysinkami prowadzącymi do stabilizacji wiertła w otworze.

Zalety:

Specjalne zaszlifowanie do wykonywania **otworów z dnem o kącie 180°**.

Zalecenie:

Konieczne do bezpiecznego stosowania wiertarek VHM 180°:

- **przy nawiercaniu na płaskich powierzchniach wykonywaniu otworu pilotażowego 1xD za pomocą wiertła pilotażowego nr 122736**
- **przy nawiercaniu na powierzchniach pochyłych zredukować do 15°: posuw f na 50%, do 30°: posuw f na 40% i do maks. 45°: posuw f na 25 % podanej wartości. Po nawiercaniu można zastosować normalną wartość posuwu.**

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122506 + 129100HB**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122506 + 129100HE**.

Wiertła z VHM 180° do obróbki aluminium dostarczane na zamówienie.

Nie nadaje się do wykonywania pogłębień do śrub z łbem walcowym wg DIN974-1.

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 20,1 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm
 posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,12 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|--------------------------------|
| posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,12 mm/obr, |
| Ø nom. D_c | 5,3 mm |
| Długość rowków wiórowych L_c | 28 mm |
| tolerancje chwytu | h6 |
| Tolerancja Ø nominalnej | m7 |
| Ø chwytu D_s | 6 mm |
| norma | norma zakładowa |
| długość całkowita L | 66 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 20,1 mm |
| Semi-Standard | tak |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 3×D |
| kąt wierzchołkowy | 180 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| zastosowanie wiertel | warunkowo nawiercanie skośne |
| zastosowanie wiertel | warunkowo baryłkowy |
| zastosowanie wiertel | warunkowo wiercenie poprzeczne |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Konieczne wiertło pilotowe | tak, wiertła pilotowe |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Usługi

| | |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE | 129100 HE |
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |