

Garant**Wiertła z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 10,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122793 10,5
GTIN	4045197745262
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**Specjalne zaostrenie do wykonywania **otworów z dnem o kącie 180°**.**Zaleta:**Specjalne zaostrenie do wykonywania **otworów z dnem o kącie 180°**.**Zalecenie:**

Konieczne do bezpiecznego stosowania wiertarek VHM 180°:

- **przy nawiercaniu na płaskich powierzchniach wykonywaniu otworu pilotażowego 1xD za pomocą wiertła pilotowego nr 122736**
- **przy nawiercaniu na powierzchniach pochylonych zredukować do maks. 15°: posuw f na 25% podanej wartości. Po nawiercaniu można zastosować normalną wartość posuwu.**

wskazówka:Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122793 + 129100HB**.Kształt **HE**: podawać z **nr 122793 + 129100HE**.

Wiertła z VHM 180° do obróbki aluminium dostarczane na zamówienie.

Nie nadaje się do wykonywania pogłębień do śrub z łbem walcowym wg DIN974-1.

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 53,3 mm

długość całkowita L: 116 mm

Ø chwytu D_s : 12 mmposuw f w stali < 900 N/mm²: 0,15 mm/obr,**Opis techniczny**

Ø nom. D _c	10,5 mm
długość całkowita L	116 mm
Długość rowków wiórowych L _c	69 mm
Ø chwytu D _s	12 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,15 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja Ø nominalnej	m7
norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	53,3 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	5×D
kąt wierzchołkowy	180 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
zastosowanie wiertel	warunkowo baryłkowy
zastosowanie wiertel	warunkowo wiercenie poprzeczne
zastosowanie wiertel	warunkowo nawiercanie skośne
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Konieczne wiertło pilotowe	tak, wiertła pilotowe
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE

