



## Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 6,1 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122664 6,1
GTIN	4045197421364
Klasa artykułu	12E

### Opis

#### Wykonanie:

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania. Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych tworzą **krótkie wióry**.**

#### Zalecenie:

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122666**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122668**.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 43,9 mm

długość całkowita L: 91 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 8 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/obr,

### Opis techniczny

posuw f w stali INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>

0,1 mm/obr,

Ø nom. D <sub>c</sub>	6,1 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	53 mm
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja Ø nominalnej	m7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	8 mm
długość całkowita L	91 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	43,9 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
piersień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte