

Garant**Mikrofrez VHM, diament, Ø DC × L1: 1,4X10mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 209700 1,4X10 |
| GTIN | 4062406187224 |
| Klasa artykułu | 11Y |

Opis**Wykonanie:**

Z krystaliczną powłoką diamentową sp^3 . Do materiałów wymagających najwyższej wydajności i precyzji w kompozytach włóknistych, GFK, CFK i graficie. **Bardzo mocno zawężone tolerancje** zapewniają maksymalną dokładność. Podwójnie zeszlifowany szlif 2-fazowy wklęsły. **Kąt przechyłu $\alpha=16^\circ$.**

Tolerancje:

· Ø szyjki: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**wskazówka:**W przypadku rosnącej długości wsięgnika narzędzia zastosować redukcję $a_p!$

Wartości dla:

Skrawanie rowków w pełnym materiale: $a_p = 0,1 \times D \times a_{p\text{ kor.}}$ Obcinanie: $a_p = 0,2 \times D \times a_{p\text{ kor.}}$ **W celu obliczenia szybkości posuwu v_f użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!**np.: $v_f = 18000$ [obr./min] \times f_z [mm/Z] \times z **Opis techniczny**

| | |
|-----------------------|----------------|
| długość ostrzy L_c | 2,1 mm |
| wsięg L_1 z szyjką | 10 mm |
| długość całkowita L | 45 mm |
| chwyt | DIN 6535 HA h5 |
| Liczba zębów Z | 2 |
| Ø chwytu D_s | 4 mm |

| | |
|--|---|
| Kąt linii śrubowej | 30 stopni |
| Ø ostrzy D_c | 0,2 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 90 stopni |
| powłoka | diament |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,5×D przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | czarne |
| Rodzaj produktu | Głowice jeżowe |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|---|-------------|-----------|---------|
| PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego) | nadaje się | 200 m/min | N |
| POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego) | nadaje się | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | nadaje się | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego) | nadaje się | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego) | nadaje się | 180 m/min | N |

| | | | |
|--|------------|-----------|---|
| PEEK CF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna węglowego) | nadaje się | 160 m/min | N |
| Materiały hybrydowe | nadaje się | | |
| Honeycomb Sandwich | nadaje się | 350 m/min | N |
| tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym | nadaje się | 190 m/min | N |
| Tworzywo sztuczne wzmacniane włóknem szklanym, tworzywo sztuczne wzmacniane włóknem węglowym | nadaje się | 190 m/min | N |
| Grafit | nadaje się | 340 m/min | N |
| minimalnie na mokro | nadaje się | | |
| suchy | nadaje się | | |
| przyłącze | nadaje się | | |