

## Garant

### Mikrofrez VHM, diament, Ø Dc x L1: 1,5X14 mm



## Dane zamówienia

Numer katalogowy	209700 1,5X14
GTIN	4062406187279
Klasa artykułu	11Y

## Opis

### Wykonanie:

Z krystaliczną powłoką diamentową sp<sup>3</sup>. Do materiałów wymagających najwyższej wydajności i precyzji w kompozytach włóknistych, GFK, CFK i graficie. **Bardzo mocno zawężone tolerancje** zapewniają maksymalną dokładność. Podwójnie zeszlifowany szlif 2-fazowy wklęsły. **Kąt przechyłu α=16°**.

Tolerancje:

· Ø szyjki:  $D_4 = 0 / -0,01$  mm.

### wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję  $a_p$ !

Wartości dla:

Skrawanie rowków w pełnym materiale:  $a_p = 0,1 \times D \times a_{p\text{ kor.}}$

Obcinanie:  $a_p = 0,2 \times D \times a_{p\text{ kor.}}$

**W celu obliczenia szybkości posuwu vf użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!**

np.:  $vf = 18000$  [obr./min]  $\times fz$  [mm/Z]  $\times z$

chłodzenie wewnętrzne: nie

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h5

Liczba zębów Z: 2

Ø chwytu  $D_s$ : 4 mm

## Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HA h5
Ø chwytu $D_s$	4 mm

Kąt linii śrubowej	30 stopni
Liczba zębów Z	2
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	diament
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czarne
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe