

Garant
Mikrofrez VHM, diament, Ø Dc x L1: 0,4X5 mm

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 209700 0,4X5 |
| GTIN | 4062406187101 |
| Klasa artykułu | 11Y |

Opis
Wykonanie:

Z krystaliczną powłoką diamentową sp³. Do materiałów wymagających najwyższej wydajności i precyzji w kompozytach włóknistych, GFK, CFK i graficie. **Bardzo mocno zawężone tolerancje** zapewniają maksymalną dokładność. Podwójnie zeszlifowany szlif 2-fazowy wklęsły. **Kąt przechyłu α=16°.**

Tolerancje:

· Ø szyjki: D₄ = 0 / -0,01 mm.

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p!

Wartości dla:

Skrawanie rowków w pełnym materiale: a_p = 0,1 × D × a_{p.kor.}

Obcinanie: a_p = 0,2 × D × a_{p.kor.}

W celu obliczenia szybkości posuwu vf użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!

np.: vf = 18000 [obr./min] × fz [mm/Z] × z

chłodzenie wewnętrzne: nie

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h5

Liczba zębów Z: 2

Ø chwytu D_s: 4 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|-----------|
| Kąt linii śrubowej | 25 stopni |
| Ø chwytu D _s | 4 mm |

| | |
|--|---|
| chwyt | DIN 6535 HA h5 |
| Liczba zębów Z | 2 |
| Kąt sfazowania naroży | 90 stopni |
| powłoka | diament |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,5×D przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | czarne |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |