

**Garant**
**Mikrofrezy VHM Diabolo, TiAlN, Ø DC×L1: 1,8X14 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201631 1,8X14
GTIN	4062406187675
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**
**GARANT Diabolo:**

specjalna geometria, powłoka i węgliki spiekane **do obróbki twardych materiałów w obszarze dużej wydajności**. Nadają się również do **obróbki miedzi elektrolitycznej**. Podwójnie zaszlifowany szlif wklęsły z 2 łysinkami do dokładnej obróbki materiałów twardych.

**Kąt odsadzenia  $\alpha = 16^\circ$ .**

Tolerancje:

· **Ø szyjki:  $D_4 = 0 / -0,01$  mm.**

**wskazówka:**

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję  $a_p$ !

Wartości dla:

rowka pełnego:  $a_p = 0,05 \times D \times$  korekta  $a_p$

Obcinanie:  $a_p = 0,1 \times D \times$  korekta  $a_p$

**W celu obliczenia prędkości posuwu  $v_f$  użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!**  $np: v_f = 18000$  [obr./min]  $\times$   $f_z$  [mm/Z]  $\times$   $z$

chłodzenie wewnętrzne: nie

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h5

Liczba zębów Z: 2

Ø chwytu  $D_s$ : 4 mm

**Opis techniczny**

Kąt linii śrubowej	30 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h5
Liczba zębów Z	2

Ø chwytu $D_s$	4 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h5
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe