

Garant
Frezy torusowe VHM RS1 0,3, diament, Ø Dc xL4: 2X16 mm

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 209726 2X16 |
| GTIN | 4062406187996 |
| Klasa artykułu | 11Y |

Opis
Wykonanie:

Z krystaliczną powłoką diamentową sp^3 . Do materiałów wymagających najwyższej wydajności i precyzji w kompozytach włóknistych, GFK, CFK i graficie. **Bardzo mocno zawężone tolerancje** zapewniają maksymalną dokładność. Podwójnie zeszlifowany szlif 2-fazowy wklęsły. **Kąt przechyłu $\alpha=16^\circ$.**

Tolerancje:

- promień skrawania: $RS_1 = \pm 0,0025 \text{ mm}$
- Ø szyjki frezu: $D_4 = 0 / -0,01 \text{ mm}$.

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p !

Wartości dla:

Kopowanie: $a_p = \text{korekta } 0,10 \times D \times a_p$

Obcinanie: $a_p = \text{korekta } 0,20 \times D \times a_p$

W celu obliczenia szybkości posuwu v_f użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!

$n_p: v_f = 18000 [\text{obr./min}] \times f_z [\text{mm/Z}] \times z$

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h5

Liczba zębów Z: 2

Ø chwytu D_s : 4 mm

Opis techniczny

| | |
|--------------------|----------------|
| Kąt linii śrubowej | 30 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h5 |

| | |
|--|---------------------------------|
| Liczba zębów Z | 2 |
| Ø chwytu D_s | 4 mm |
| powłoka | diament |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| Tolerancja Ø nominalnej | 0 / -0,005 |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,5×D przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,05×D przy frezowaniu kopiowym |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | czarne |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |