

Garant**Frezy torusowe VHM R1 0,5, diament, Ø DC × L1: 2X12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209731 2X12
GTIN	4062406188016
Klasa artykułu	11Y

Opis**Wykonanie:**

Z krystaliczną powłoką diamentową sp^3 . Do materiałów wymagających najwyższej wydajności i precyzji w kompozytach włóknistych, GFK, CFK i graficie. **Bardzo mocno zawężone tolerancje** zapewniają maksymalną dokładność. Podwójnie zeszlifowany szlif 2-fazowy wklęsły. **Kąt przechyłu $\alpha=16^\circ$.**

Tolerancje:

- **Promień ostrzy: $R_1 = \pm 0,0025$ mm**
- **Ø szyjki: $D_1 = 0 / -0,01$ mm**

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p !

Wartości dla:

Kopowanie: $a_p = \text{korekta } 0,10 \times D \times a_p$ Obcinanie: $a_p = \text{korekta } 0,20 \times D \times a_p$

W celu obliczenia szybkości posuwu v_f użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!

 $np: v_f = 18000 [\text{obr./min}] \times f_z [\text{mm/Z}] \times z$ **Opis techniczny**

Promień ostrza R_1	0,5 mm
Liczba zębów Z	2
Ø ostrzy D_c	2 mm
Ø chwytu D_s	4 mm
długość całkowita L	55 mm
długość ostrzy L_c	2 mm

Ø szyjki D_1	1,91 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h5
wysięg L_1 z szyjką	12 mm
powłoka	diament
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czarne
Rodzaj produktu	Frez torusowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	200 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	190 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	170 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	150 m/min	N

PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	180 m/min	N
PEEK CF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	160 m/min	N
Materiały hybrydowe	nadaje się		
Honeycomb Sandwich	nadaje się	350 m/min	N
tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym	nadaje się	190 m/min	N
Tworzywo sztuczne wzmacniane włóknem szklanym, tworzywo sztuczne wzmacniane włóknem węglowym	nadaje się	190 m/min	N
Grafit	nadaje się	340 m/min	N
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		
przyłączy	nadaje się		