

**Garant**
**Frez kopiujący promieniowy VHM, DLC, Ø DC×L1: 0,6X1,5 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207023 0,6X1,5
GTIN	4062406188108
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

Z zaawansowaną powłoką DLC<sup>2</sup>. Do materiałów aluminiowych wymagających najwyższej wydajności i precyzji. Bardzo mocno zawężone tolerancje zapewniają maksymalną dokładność. Podwójnie zeszlifowany szlif 2-fazowy wklęsły. **Kąt przechyłu  $\alpha=16^\circ$ .**

Tolerancje:

- **promień ostrzy: Kontur promienia = 0 / -0,005 mm**
- **Ø szyjki:  $D_4 = 0 / -0,01$  mm.**

**wskazówka:**

W przypadku rosnącej długości wsięgnika narzędzia zastosować redukcję  $a_p$ !

Wartości dla:

kopiowanie:  $a_p = \text{korekta } 0,25 \times D \times a_p$

**W celu obliczenia prędkości posuwu  $v_f$  użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!**

$n_p: v_f = 18000 [\text{obr./min}] \times f_z [\text{mm/Z}] \times z$

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 0,48 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 1,5 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 0,57 mm

długość całkowita L: 45 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 4 mm

**Opis techniczny**

Ø szyjki $D_1$	0,57 mm
Kąt linii śrubowej	25 stopni

Ø chwytu $D_s$	4 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	1,5 mm
Ø ostrzy $D_c$	0,6 mm
długość całkowita $L$	45 mm
długość ostrzy $L_c$	0,48 mm
Liczba zębów $Z$	2
promień $R$	0,3 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe