

**Garant****Frezy kuliste VHM, do kopiowania, DLC, Ø DC× L1: 0,6X1mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207023 0,6X1
GTIN	4062406188115
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Z najnowszej generacji **powłoką DLC sp<sup>2</sup>**. Do **wysokowydajnej i dokładnej obróbki stopów aluminium. Bardzo wąskie tolerancje** zapewniają wysoką dokładność. Podwójnie zeszlifowana powierzchnia wklęsła z 2 łysinkami.

Kąt odsadzenia  $\alpha=16^\circ$ .

Tolerancje:

- **Promień ostrzy: Kontur promienia = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø szyjki: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**wskazówka:**

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a<sub>p</sub>!

Wartości dla:

kopiowanie: a<sub>p</sub> = korekta 0,25 × D × a<sub>p</sub>

**W celu obliczenia prędkości posuwu vf użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!**

np:  $vf = 18000 \text{ [obr./min]} \times fz \text{ [mm/Z]} \times z$

**Opis techniczny**

Kąt linii śrubowej	25 stopni
Ø chwytu D <sub>s</sub>	4 mm
długość całkowita L	45 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	0,57 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	1 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	0,48 mm

Ø ostrzy $D_c$	0,6 mm
Liczba zębów Z	2
promień R	0,3 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Al	nadaje się	480 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	440 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	400 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	200 m/min	N
PE-HD	nadają się	160 m/min	N
PA 66	nadają się	200 m/min	N
PEEK	nadają się	150 m/min	N
PF 31	nadają się	130 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20%)	nadaje się	180 m/min	N

zawartością włókna szklanego)			
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadają się	160 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	150 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	130 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	300 m/min	N
Cu	nadaje się	160 m/min	N
CuZn	nadaje się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadają się warunkowo		
przyłącze	nadaje się		