

**Garant****Frezy promieniowe z VHM GARANT Diabolo, do kopiowania, TiAlN, Ø Dc × L1: 0,3X1,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207373 0,3X1,5
GTIN	4062406188146
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:****GARANT Diabolo:**

Specjalna geometria, powłoka i węgliki spiekane **do obróbki twardych materiałów w obszarze wysokiej wydajności**. Nadają się również do **obróbki miedzi elektrolitycznej**.

Kąt odsadzenia  $\alpha = 16^\circ$ .

Tolerancje:

- **Promień ostrzy: Kontur promienia = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø szyjki: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**wskazówka:**

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a<sub>p</sub>!

Wartości dla:

Kopiowanie: = a<sub>p</sub> = korekta 0,05 × D × a<sub>p</sub>

**W celu obliczenia prędkości posuwu vf użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!** np: vf = 18000 [obr./min] × fz [mm/Z] × z

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	2
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	1,5 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	0,27 mm
długość całkowita L	45 mm
Kąt linii śrubowej	25 stopni
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	0,3 mm

Ø chwytu $D_s$	4 mm
długość ostrzy $L_c$	0,24 mm
promień R	0,15 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadają się warunkowo	200 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się warunkowo	200 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	190 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	170 m/min	P
Stal < 50 HRC	nadają się	120 m/min	H
Stal < 55 HRC	nadają się	100 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadają się	72 m/min	H
Stal < 65 HRC	nadają się	55 m/min	H
Stal < 67 HRC	nadaje się	50 m/min	H
Stal < 70 HRC	nadaje się	45 m/min	H

Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	80 m/min	M
CuZn	nadają się	140 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadają się warunkowo		
minimalnie na mokro	nadają się warunkowo		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadają się		