

Garant

Wiertła skrętne HSS, b. długie N, bez powłoki, Ø DC h8 × długość całkowita L: 6,8X225mm

**Dane zamówienia**

| | |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 116245 6,8X225 |
| GTIN | 4045197745903 |
| Klasa artykułu | 11B |

Opis**Wykonanie:**

Z precyzyjnym zaszlifowaniem ostrza.

wysokowydajne wiertła waporyzowane do wiercenia szczególnie głębokich otworów. Koniecznie **zwracać uwagę na częste opróżnianie wiórów.**

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

wskazówka:

Pasujące nawiertaki NC nr 112103, 112110 i 112160 z **kątem wierzchołkowym 120°** dla większej niezawodności procesu

Opis techniczny

| | |
|---|--------------|
| Długość rowków wiórowych L_c | 155 mm |
| długość całkowita L | 225 mm |
| Ø nom. D_c | 6,8 mm |
| norma | DIN 1869 |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Ø chwytu D_s | 6,8 mm |
| posuw f w stali < 750 N/mm ² | 0,07 mm/obr, |
| Tolerancja Ø nominalnej | h8 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 144,8 mm |

| | |
|-----------------------|---------------|
| kąt wierzchołkowy | 118 stopni |
| chwyt | chwyt walcowy |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS |
| typ | N |
| Kąt linii śrubowej | 38 stopni |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | po spełnieniu określonych warunków | 50 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | po spełnieniu określonych warunków | 32 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadają się | 28 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadają się | 21 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadają się | 18 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadają się | 5 m/min | P |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadają się | 18 m/min | K |
| olej | nadają się | | |
| maksymalnie na mokro | nadają się | | |