

**Garant**
**Frezy kuliste VHM, do kopiowania, diament, Ø DC×L4: 1,5X16 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209791 1,5X16
GTIN	4062406188511
Klasa artykułu	11Y

**Opis**
**Wykonanie:**

Z krystaliczną powłoką diamentową  $sp^3$ . Do materiałów wymagających najwyższej wydajności i precyzji w kompozytach włóknistych, GFK, CFK i graficie. **Bardzo mocno zawężone tolerancje** zapewniają maksymalną dokładność. Podwójnie zeszlifowany szlif 2-fazowy wklęsły. **Kąt przechyłu  $\alpha=16^\circ$ .**

Tolerancje:

- **promień ostrzy: Kontur promienia 0 / -0,005 mm.**
- **Ø szyjki:  $D_4 = 0 / -0,01$  mm.**

**wskazówka:**

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję  $a_p$ !

Wartości dla:

kopiowanie:  $a_p = \text{korekta } 0,15 \times D \times a_p$

**W celu obliczenia prędkości posuwu  $v_f$  użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!**

$n_p: v_f = 18000 [\text{obr./min}] \times f_z [\text{mm/Z}] \times z$

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 1,2 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 16 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 1,44 mm

długość całkowita L: 50 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 4 mm

**Opis techniczny**

wysięg $L_1$ z szyjką	16 mm
-----------------------	-------

Ø ostrzy $D_c$	1,5 mm
długość ostrzy $L_c$	1,2 mm
Ø chwytu $D_s$	4 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
długość całkowita L	50 mm
Liczba zębów Z	2
Ø szyjki $D_1$	1,44 mm
promień R	0,75 mm
powłoka	diamant
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czarne
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe