

Garant

Wiertła skrętne HSS, b. długie N, bez powłoki, Ø DC h8 × długość całkowita L: 9X250mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116245 9X250
GTIN	4045197746009
Klasa artykułu	11B

Opis**Wykonanie:**

Z precyzyjnym zaszlifowaniem ostrza.

wysokowydajne wiertła waporyzowane do wiercenia szczególnie głębokich otworów. Koniecznie **zwracać uwagę na częste opróżnianie wiórów.**

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

wskazówka:

Pasujące nawiertaki NC nr 112103, 112110 i 112160 z **kątem wierzchołkowym 120°** dla większej niezawodności procesu

Opis techniczny

norma	DIN 1869
Długość rowków wiórowych L_c	175 mm
długość całkowita L	250 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h8
posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,1 mm/obr,
Ø nom. D_c	9 mm
Ø chwytu D_s	9 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	161,5 mm

kąt wierzchołkowy	118 stopni
chwyt	chwyt walcowy
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS
typ	N
Kąt linii śrubowej	38 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	po spełnieniu określonych warunków	50 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	po spełnieniu określonych warunków	32 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	28 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	21 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	18 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	5 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się	18 m/min	K
olej	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		