

Garant**Gwintowniki maszynowe, TiCN, G: G1/8 cal****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133315 G1/8
GTIN	4045197746078
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Stabilne wykonanie.****Zalecenie:**

Przy obróbce **bardzo twardych stali, materiałów TOOLOX i HARDOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05** do **0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela). Zastosowanie tylko z uchwytem posiadającym kompensację długości - również w obrabiarkach ze synchronizowanym napędem wrzecion.

Materiał ostrza

&nbsp; HSS E PM

liczba zwojów na cal: 28

Ø gwintu: 9,73 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D_s: 7 mm

Chwyt kwadratowy □: 5,5 mm

Ø otworu rdzenia: 8,8 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	8 stopni
Ø chwytu D _s	7 mm
długość całkowita L	90 mm
Chwyt kwadratowy □	5,5 mm
skok gwintu	0,907 mm
Ø otworu rdzenia	8,8 mm

liczba zwojów na cal	28
liczba rowków wiórowych	5
Liczba ostrzy Z	5
Ø gwintu	9,73 mm
Materiał ostrza 	HSS E PM
głębokość gwintu	13,6 mm
wielkość gwintu	G1/8
powłoka	TiCN
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 5156
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	czerwony
Rodzaj produktu	gwintownik