

Garant**Frezy VHM, bez powłoki, Ø h10 DC: 1,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201043 1,5
GTIN	4045197746122
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Duża przestrzeń na wióry zapewnia ich właściwe odprowadzanie.

Specjalna geometria **do obróbki aluminium.**

Zastosowanie:

Zwłaszcza do frezowania **aluminium, wcinania i frezowania konturów.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 1

Kąt linii śrubowej: 26 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 1

długość ostrzy L_c : 12 mm

długość całkowita L: 75 mm

Ø chwytu D_s : 3 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,004 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	12 mm
Ø chwytu D_s	3 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,004 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	h10

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Liczba zębów Z	1
Ø ostrzy D _c	1,5 mm
długość całkowita L	75 mm
współczynnik korekcyjny f _z	1,25
Kąt linii śrubowej	26 stopni
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	0,75 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy obcinaniu	12 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe