

**Garant**
**Frezy VHM, bez powłoki, Ø h10 DC: 3 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201043 3
GTIN	4045197746146
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

**Duża przestrzeń na wióry zapewnia ich właściwe odprowadzanie.**

Specjalna geometria **do obróbki aluminium.**

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do frezowania **aluminium, <BR/>wcinania i frezowania konturów.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 1

Kąt linii śrubowej: 26 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 1

długość ostrzy  $L_c$ : 22 mm

długość całkowita L: 75 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 3 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,008 mm

**Opis techniczny**

Tolerancja Ø nominalnej	h10
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,008 mm
Ø ostrzy $D_c$	3 mm
długość ostrzy $L_c$	22 mm

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Liczba zębów Z	1
Ø chwytu $D_s$	3 mm
długość całkowita L	75 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	26 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	22 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe