

Garant**Frezy VHM, bez powłoki, Ø h10 DC: 4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201043 4
GTIN	4045197746153
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Duża przestrzeń na wióry zapewnia ich właściwe odprowadzanie.

Specjalna geometria **do obróbki aluminium.**

Zastosowanie:

Zwłaszcza do frezowania **aluminium**, wcinania i frezowania konturów.

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość całkowita L	75 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h10
Liczba zębów Z	1
Ø ostrzy D _c	4 mm
Ø chwytu D _s	4 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw f _z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,015 mm
długość ostrzy L _c	25 mm
Kąt linii śrubowej	26 stopni
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki

Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadają się	170 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	125 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	100 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	170 m/min	N
PE-HD	nadają się	120 m/min	N
PA 66	nadają się	140 m/min	N
PEEK	nadają się	120 m/min	N
PF 31	nadają się	100 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	170 m/min	N
Cu	nadają się	130 m/min	N
CuZn	nadają się	160 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

